

Flowfast 215 Flexible Binder

MA215 - Flowfast 215 Flexible Binder

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 215 Flexible Binder er en fargeløs, 2-komponent polyuretanmodifisert resin basert på akrylmonomerer og akrylpolymerer.

Teknisk datablad

- Fleksibel og sprekkeoverbyggende ved lave temperaturer
- Fleksibel membran og belegg
- Slitasje-/støtbestandige belegg mulig
- Lett å påføre
- Rask herding selv ved lave temperaturer
- Fri for myknere

Bruksområde

Flowfast 215 Flexible Binder er et elastisk resinbindemiddel utviklet for fleksible membraner og fleksible, slitesterke belegg som utsettes for temperaturer under null grader.

Det brukes hovedsakelig til:

Vannette og støtdempende membraner.

Fleksible gulvbelegg, spesielt hvis de utsettes for lave temperaturer, for eksempel i kjøleskap og fryser.

Som slitelag for utendørs applikasjoner som utsettes for store mekaniske belastninger og raske temperaturvariasjoner, for eksempel ramper, broer og parkeringsplasser.

Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte eller

180 kg metallfat

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Flowfast 215 Flexible Binder

Teknisk informasjon

Utseende		Klar, lett uklar væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 5,0 % Ved <0 °C - 5,0 % + Akselerator Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~150-220 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	249 % (ved romtemperatur) 147 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	139 MPa (ved romtemperatur) 444 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~36
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~90
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskifting per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheft. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

Flowfast 215 Flexible Binder

Blanding

Før bruk må Flowfast 215 Flexible Binder blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - til resinet og bland med en langsamtgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

Påføring

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 215 Flexible Binder brukes til; se de spesifikke systemdatabladene for mer informasjon. Optimal temperatur for påføring av Flowfast 215 Flexible Binder R er mellom 10 °C og 30 °C.

Hvis slitelaget påføres en primer som ikke er strødd med kvartssand, må det påføres primeren innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

For ytterligere informasjon, se våre systemdatablad og leggeanvisninger.

Dekningsgrad

Forbruket avhenger av bruksområdet. Flowfast 215 Flexible Binder kan fylles opp til et forhold på 1:2 med egnet fyllstoff.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 215 Flexible Binder er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 215 Flexible Binder en lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet som gjelder for påføringsstedet.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS

Teknisk datablad

Flowfast 215 Flexible Binder